



PROVINCIA AUTONOMA
DI TRENTO

TRENTINO

Contributo acquisto **PRIMA CASA** da recuperare



GIOVANI
(under 40)

GIOVANI COPPIE
(under 40)

FAMIGLIE NUMEROSE

PERIODO DOMANDE:
6 novembre 2024
31 agosto 2025

Per saperne di più:
www.provincia.tn.it

